

FABRICADORES CUBITOS SERIE KL

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo		KL 18	KL 18W	KL 22	KL 22W
Ancho	mm	345	345	345	345
Fondo	mm	460	460	460	460
Alto	mm	588	588	588	588
Alto con pies	mm	613	613	613	613
Producción	Kg/día	21	22	24	25
Producción cubitos 24h.	Nº	1.166	1.222	1.333	1.388
Capacidad depósito	Kgs	6,5	6,5	6,5	6,5
Capacidad depósito en cubitos	Nº	360	360	360	360
Condensación	tipo	aire	agua	aire	agua
Alimentación	Ph/Volts/Hz	2 x 230 / 50	2 x 230 / 50	2 x 230 / 50	2 x 230 / 50
Potencia	W	310	310	310	310
Gas refrigerante	Tipo	R290	R290	R290	R290
P.V.P.	€	1.187	1.187	1.382	1.382

Nota: Las condiciones de las producciones indicadas son a: temperatura ambiente + 10°C y temperatura del agua + 10°C

Accesorios

	P.V.P €
Filtro exterior	18



Ø 27 x 32



Mod.KL 22

SERIE KL:

- La serie KL fabrica cubitos de tamaño: (Ø27x32)
- Sistema de rociado, "SPRAY SYSTEM", se obtienen cubitos higiénicos, cristalinos y compactos.
- Modelo KL22, carrocería en acero inoxidable (AISI 304).
- Modelo KL18, carrocería en Skinplate (chapa metálica plastificada.)
- Provistas de 4 pies regulables.
- Condensación por aire o por agua (W) (bajo barra).
- Perfecta relación producción /capacidad del depósito.
- Interruptor general "ON/OFF".
- Ciclo de producción completamente automático.
- Sistema de lavado incorporado, con interruptor independiente.
- Bomba vertical, especial MIGEL.
- Reducido coste de fabricación de cubitos por sus bajos consumos de electricidad y de agua.
- Sistema de descarche por agua y gas caliente.
- Fácil accesibilidad a todos los componentes de la máquina.
- Compactas y de dimensiones reducidas.
- Posibilidad de filtros ver accesorios.



inyector.



Filtro de fácil limpieza.



Pies regulables.